

Kuraray Poval™ con bajo contenido de metanol

Folleto Técnico

Contenido de Metanol ≤ 0,1 wt% (producto fabricado en Japón)

Nombre		Viscosidad ¹⁾ [mPa•s]	Grado de hidrólisis [moles%]	Contenido de metanol ²⁾ [%]	Contenido en Cenizas ³⁾ [%]	pH
Kuraray Poval™	22-88 LV	20.5-24.5	87.0-89.0	≤ 0,1	≤ 0.4	5.0-7.0

1) de una solución acuosa al 4 % a20 °C DIN 53015 / JIS K 6726

2) Método Kuraray por HS-GC

3) Calculado como Na₂O

Contenido de Metanol ≤ 0,3 wt% (producto fabricado en Alemania)

Nombre		Viscosidad ¹⁾ [mPa•s]	Grado de hidrólisis [moles%]	Contenido de metanol ²⁾ [%]	Contenido en Cenizas ³⁾ [%]	pH
Kuraray Poval™	4-88 LV	3.5-4.5	87.0-89.0	≤ 0,3	≤ 0.4	5.0-7.0
	26-88 LV	24.5-27.5	87.0-89.0	≤ 0,3	≤ 0.4	5.0-7.0
	40-88 LV	38.0-42.0	87.0-89.0	≤ 0,3	≤ 0.4	5.0-7.0
	49-88 LV	45.0-52.0	87.0-89.0	≤ 0,3	≤ 0.4	5.0-7.0

4) de una solución acuosa al 4 % a20 °C DIN 53015 / JIS K 6726

5) Método Kuraray por HS-GC

6) Calculado como Na₂O

- Se dispondrá de una declaración que demuestre la ausencia de las siguientes sustancias. EET/EEB, metales pesados, minerales de conflicto, OMG, etc.

Kuraray Poval™ con bajo contenido de metanol

Folleto Técnico

Elaboración

Pocedimiento general para la preparación de soluciones de Kuraray Poval™

Kuraray Poval™ es normalmente procesado como una solución acuosa. Las soluciones deben ser preparadas en recipientes resistentes a la corrosión. En un primer paso el producto debe ser esparcido sobre agua revuelta/agitada a temperatura ambiente, iniciando posteriormente el calentamiento de esta hasta 90-95°, utilizando un baño maría o vapor y manteniendo la agitación. La solución debe ser agitada/revuelta durante el proceso de enfriamiento para prevenir la formación de películas. La velocidad de la disolución se aumenta con el incremento de la temperatura, y se reduce con el incremento del peso molecular del producto (incremento de la viscosidad de la solución acuosa). El proceso de disolución se dificulta si se incrementa la concentración de la solución. Soluciones altamente concentradas, e. g. una solución del producto Kuraray Poval™ 4-88 al 30 % de concentración, debe ser preparada a una temperatura de 90-95° C.

Las soluciones de alcohol polivinílico pueden producir espuma durante el proceso de agitación o el transporte por tuberías. Esto se puede evitar, en gran medida, mediante el uso de un diseño de agitador/mezclador adecuado, como un agitador/mezclador de ancla de baja velocidad, y evitando desniveles importantes en su transporte por las tuberías.

Agentes antiespumantes adecuados son: n-octanol, fosfato de tributilo, Foamaster® 223 y la gama de productos Agitan® 301, 305 y 731, que son utilizados en cantidades de 0,001 – 0,010 % en relación con la solución total. Las soluciones de alcohol polivinílico que son almacenadas durante largo tiempo tienden a incrementar la viscosidad. Esto es especialmente notorio en los tipos totalmente hidrolizados a altas concentraciones y bajas temperaturas de almacenamiento. La viscosidad original puede ser recuperada mediante un nuevo calentamiento y agitación de la solución.

Conservación

Como cualquier otro alcohol polivinílico, las soluciones acuosas de los productos Kuraray Poval™, pueden ser atacadas por microorganismos bajo determinadas condiciones. En un rango de pH ácido los principales organismos que se reproducen son los hongos de fisión o bipartición, mientras que las bacterias crecen más fácilmente en un medio neutro a débilmente alcalino. La solución puede ser preservada de cualquier ataque de microorganismos mediante la adición de un agente conservante. Los productos que han demostrado ser especialmente adecuados para este propósito son, por ejemplo, el Mergal® K9N y K14. La dosificación depende de la concentración de la solución, la temperatura de almacenamiento y de la naturaleza e intensidad de la contaminación. Cantidades aproximadas de 0,01 a 0,2% en peso de conservante, con relación a solución total de Kuraray Poval™, son generalmente suficientes. La compatibilidad y la eficiencia deben ser probadas. La información concreta sobre la cantidad a utilizar está disponible contactando con los proveedores correspondientes.

Kuraray Poval™ con bajo contenido de metanol

Folleto Técnico

Se aconseja preparar y almacenar la solución de Kuraray Poval™ en recipientes limpios. Teniendo en cuenta la resistencia que pueden ofrecer algunos microorganismos a los conservantes utilizados, será necesario mantener perfectamente limpio el recipiente de disolución así como, el equipo de llenado (tuberías, válvulas, tubos, etc.). Cualquier película o incrustación debe ser eliminada. En el caso de que la contaminación continúe, deberá ser considerada la posibilidad de cambiar a un conservante diferente.

Ciertas aplicaciones para las soluciones de Kuraray Poval™ (preparados cosméticos, pinturas manuales, etc.) requieren del uso de tipos de agentes conservantes aprobados para estas aplicaciones y fisiológicamente inertes. En tales casos, deberán tenerse en cuenta específicamente las normativas legales vigentes respecto a los efectos fisiológicos.

Almacenamiento

Las resinas Kuraray Poval™ pueden ser almacenadas por un periodo de tiempo ilimitado bajo las condiciones apropiadas, que son: mantener el producto en su envase original perfectamente cerrado, en un ambiente seco y a temperatura ambiente. Kuraray recomienda que el producto se use en periodo de tiempo inferior a 12 meses desde su fecha de entrega, indicada en el correspondiente certificado de análisis.

Général

Seguridad Industrial y Protección Ambiental

Kuraray Poval™ no está clasificado como una sustancia o preparado peligroso según los criterios actuales de la legislación sobre productos químicos, o de las Directivas 67/548 / CE de la UE. La hoja de seguridad está disponible bajo petición.

Consulte la página web de Kuraray Poval™- para más información relacionadas con temas regulatorios.

Kuraray Europe GmbH
Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main
Germany
Phone: +49 69 305 85351
Web: <https://www.kuraray-poval.com/>
pva@kuraray.com